

求人番号



09090- 315569

受付年月日 令和8年6月29日

受付安定所 小山公共職業安定所

求人票（高卒）

事業所番号



0909-615404-7

事業所名 株式会社UACJ 小山製作所

4 選考・応募前職場見学 ※応募前職場見学では選考はできません。

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に添付されています。

(2/2)

受付期間	～ 9月5日 以降随時	選考日	9月16日 以降随時	複数応募	可 (令和8年10月1日以降)	選考結果	面接選考結果通知 面接後 7日以内	
応募	新卒入社日 令和9年4月1日	応募前 職場見学	可	補足事項欄参照				
既卒の 応募	既卒応募 不可 高校中退者応募 不可	入社日	(既卒者等の入社日) 応募 不可	(赴任旅費) なし	選考 面接 適性検査 その他	危険予知テスト		
選考 場所	〒323-0812 栃木県小山市大字土塔560番地 JR宇都宮線 小山駅 から 徒歩30分			選考 方法	学科試験	一般常識 国語 数学 英語 社会 理科 作文 その他		
担当者	課係名 役職名	小山人事室	氏名	スズキ アイカ 鈴木 愛香	(選考旅費)	あり なし		
	電話番号	0285-23-2111	内線	[]	FAX	0285-22-1668	Eメール	suzuki-aika@uacj.co.jp

5 補足事項・特記事項

補足事項	・古河スカイと住友軽金属の経営統合により誕生した東証プライム上場の国内最大、世界でも屈指のアルミ素材メーカー。2024年10月1日付で(株)UACJに吸収、合併されました。 ・年休入社時18日、毎年勤続に応じ20～25日付与 ・時間外労働には、時間外30%、深夜35%、休日40%の割り増し賃金を支払います。 ・社員食堂で昼食をとることができます。・男性も育休奨励 ・社有の体育館やグラウンド(サッカー、野球など各種クラブ活動あり)	か 求 か 入 る 条 件 特 記 に 事 項	・履歴書：PC・手書きどちらでも可。 ・作業遂行に必要な知識や技能は、入社してから実作業を通して学んでいただきます。・玉掛、クレーン、フォークリフトなどの資格が必要なので、入社後に会社費用で取得していただきます。 ・応募前職場見学：7月21日～8月20日の期間中、毎週火・木曜日に実施 ※8月11日・13日は実施しませんので、ご注意ください。 参加を希望される方は前日までに学校を通じてご連絡ください。
------	--	--	---

青少年雇用情報

1 募集・採用に関する情報

		企業全体の情報					
		令和7年度	令和6年度	令和5年度	年度	年度	年度
(1)	新卒等採用者数	20人	16人	15人	人	人	人
	新卒等離職者数	1人	1人	1人	人	人	人
	新卒等採用(うち男性)	19人	12人	10人	人	人	人
	新卒等採用(うち女性)	1人	4人	5人	人	人	人
(2)	平均継続勤務年数	従業員の平均年齢(参考値)		年	歳	年	歳

2 職業能力の開発及び向上に関する取組の実施状況

(1)	研修の有無及びその内容	あり 安全教育、コンプライアンス教育、金融教育、社会人としてのマナー、現場実習等
(2)	自己啓発支援の有無及びその内容	あり UACJが提供する各種教育や通信講座が受講可能です。資格取得奨励金制度があります。
(3)	メンター制度の有無	なし
(4)	キャリアコンサルティング制度の有無及びその内容	あり 年1回、上司との面談制度有り
(5)	社内検定等の制度の有無及びその内容	なし

3 職場への定着の促進に関する取組の実施状況

		企業全体の情報				
		令和7年度	令和6年度	令和5年度	時間	日
(1)	前事業年度の月平均所定外労働時間/有給休暇の平均取得日数	21.4時間	15.6日		時間	日
(2)	前事業年度の育児休業取得者数/出産者数 ※1	取得者数	女性 1人	男性 13人	女性 人	男性 人
		出産者数	女性 1人	男性 12人	女性 人	男性 人
(3)	役員及び管理的地位にある者に占める女性の割合 ※2	役員 0.0%	管理職 0.0%			

※1 については、男性は配偶者の出産者数を示しています。 ※2 については、雇用形態に関わらず企業全体における割合を示しています。

産業分類 235 非鉄金属素形材製造業

職業分類 071-04

就業場所住所 栃木県小山市

雇用保険適用事業所番号

求人条件に関する注意事項 ハローワークより：求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。

求人番号



09090- 315569

受付年月日 令和8年6月29日

受付安定所 小山公共職業安定所

事業所番号



0909-615404-7



求人票（高卒）

※インターネットによる全国の高校への公開 可

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

(1/2)

1 会社の情報

事業所名	カブシキガイシャ ユーエーシージェイ オヤマセイサクショ			従業員数	企業全体	就業場所	(うち女性)	(うちパート)
	株式会社UACJ 小山製作所				10,203人	704人	94人	2人
所在地	〒323-0812 栃木県小山市大字土塔560番地			事業内容	アルミニウム素材を自動車、航空機、鉄道など様々な分野へ提供する素材メーカーです。同住所に2つの製作所があり、小山製作所ではアルミ押出品、鋳鍛製作所ではアルミ鍛造品を製造しています。			
	JR宇都宮線 小山駅 から 徒歩30分				2013年10月に古河スカイと住友軽金属工業が統合し(株)UACJが誕生しました。世界トップクラスのアルミニウム総合メーカーならではの安定性と将来性がある会社です。			
代表者名	小山製作所長 近藤 嘉則			会社の特長				
法人番号	9010001098116	ホームページ	https://www.uacj.co.jp/recruit/production/					

2 仕事の情報

雇用形態	正社員	就業形態	派遣・請負ではない	職種	製造	求人数	通勤	住込	不問
通勤	0人	住込	0人	不問	18人				
仕事の内容	配属部門は以下の3つのいずれかです。 【製造部門（小山製作所）】大きな機械を使い、アルミを溶かして固める作業やアルミの塊を押し出す作業、押し出した棒状の製品を引き延ばす作業製品を加熱して調整する作業があります。 【製造部門（鋳鍛製作所）】プレス機を使ってアルミの塊を鍛錬する作業や工具を使い製品を削る作業、加工機を使い製品を加工する作業があります。 【検査部門（鋳鍛製作所）】出来上がった製品がお客様の求める品質になっているか、検査をする作業もあります。 変更の範囲：あり（会社の定める業務）					技能等（履修科目）	不問		
						契約更新の可能性			
雇用期間の定めなし						マイカー通勤	可		
就業場所	事業所所在地と同じ 〒323-0812 栃木県小山市大字土塔560番地					特記事項	無料駐車場あり		
就業所	JR宇都宮線 小山駅 から 徒歩30分					試用期間	あり 労働条件 同条件 [3ヶ月]		
						受動喫煙対策	あり（喫煙室設置） 敷地内禁煙（屋外に喫煙場所設置）		

3 労働条件等

福利厚生等	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他	加入保険等	退職年金共済 未加入	退職金制度 あり（勤続 3年以上）	定年制 あり（一律 60歳）	再雇用制度 あり（上限 65歳まで）	勤務延長 なし	入居可能住宅	単身用 あり	世帯用 あり	労働組合	あり	育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績	あり	賃金締切日	月末	その他	
	確定拠出年金 確定給付年金																賃金支払日	当月 20日	その他	
賃金等（単価・確定）	基本給（a）	227,150円	月額（a+b+c）	242,150円	月平均労働日数				20.3日											
	固定残業代（c）なし	円	※この金額から所得税・社会保険料等が控除されます。																	
通勤手当	実費支給（上限なし）	賞与	あり	(新規学卒者の前年度実績)	年2回	104万円～	万円	又は	4.84ヶ月分	就業時間	交替制（シフト制）									
	昇給	昇給あり（新卒者の前年度実績）	賞与	あり	(一般労働者の前年度実績)	年2回	104万円～	万円	又は		4.84ヶ月分	(1) 8時00分～16時30分 (2) 15時00分～23時30分 (3) 23時30分～8時00分								
時間外	時間外 あり	36協定における特別条項	あり									受理・確認印								
	月平均 21時間	特別な事情・期間等	一時的な増加または需要の急激な増大による繁忙に対処するときは年6回を限度とし1ヶ月75時間まで、年間600時間できる。																	
休日等	休日 土日 その他	週休二日制	毎週									GW、夏季、年末年始休暇（会社カレンダーによる。）								
	入社時の有給休暇日数	18日	年間休日数	121日																
	6ヶ月経過後の有給休暇日数	0日	休憩時間	45分																

学校への訪問・配布に関する注意事項 ハローワークより：学校への訪問・配布にあたっては、ハローワークの確認印を受けたものを使用してください。